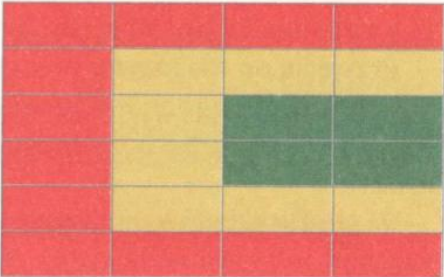
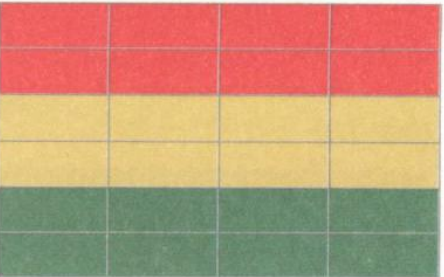
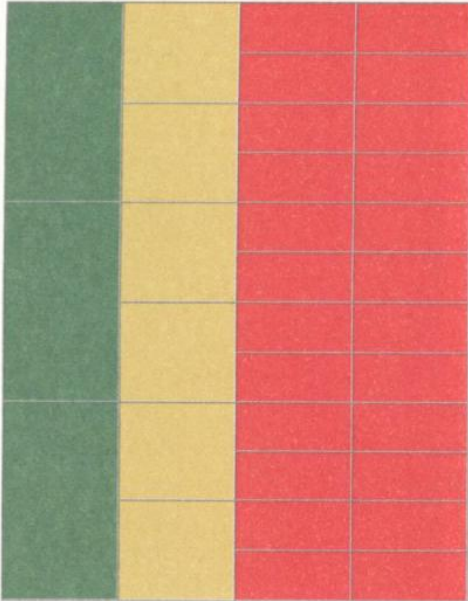


Metoda składowania	Opis	Przykład rozmieszczenia
Metoda wg rotacji	polega na takim składowaniu zapasów, aby maksymalnie skrócić drogę transportową oraz odległość przemieszczania; decydujące znaczenie ma w tej metodzie wielkość rotacji poszczególnych zapasów; w zależności od częstości wydań zapasy przypisuje się do odpowiednich grup oznaczonych literami A, B i C, gdzie: A – pozycje o największej rotacji B – pozycje o średniej rotacji C – pozycje o najmniejszej rotacji	
Metoda wg poziomów składowania	polega na segregowaniu zapasów wg ciężaru; poszczególne zapasy przydzielane są do grup oznaczonych literami A, B, C: A – ładunki o masie ponad 600 kg B – ładunki o masie średniej 400–600 kg C – ładunki lekkie do 400 kg towary z grupy A są lokalizowane na najniższych gniazdach paletowych, z grupy B na średnich, z grupy C na najwyższych gniazdach	
Metoda wg rodzaju jednostek ładunkowych	jest stosowana w zmechanizowanych magazynach kompletacyjnych; zapasy dzieli się na grupy: A – wyroby ponadgabarytowe składowane na otwartych przestrzeniach, na placu, pod wiatą itp. B – wyroby znormalizowane składowane w uniwersalnych gniazdach regałowych C – wyroby małogabarytowe składowane w specjalnych pojemnikach magazynowych	

Źródło: opracowanie własne.