

37

Czynności związane z przechowywaniem zapasów

ZAGADNIENIA

- Zasady przechowywania zapasów
- Ryzyko związane z przechowywaniem zapasów

Ze względu na różnorodność, specyfikę i wymagania **przechowywanych zapasów** stosuje się różne czynności związane z przygotowaniem ładunku do przechowywania oraz różne rodzaje magazynów.

Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania jest gwarancją utrzymania niezmiennych właściwości ładunku i głównym zadaniem każdego magazynu. Okazuje się, że nawet zapasy powszechnie uważane za takie, które nie wymagają specjalnych warunków przechowywania, niejednokrotnie ich potrzebują. Piasek czy węgiel są przechowywane w magazynach otwartych, jednak nawet one wymagają specjalnych warunków przechowywania. Mokry piasek czy węgiel są cięższe, więc nabywcy płacą za wodę, która ostatecznie odparuje. Zdarza się, że nieuczciwi sprzedawcy celowo polewają te towary wodą. Zachowanie właściwych warunków przechowywania towarów jest ważne również dlatego, że zwiększają one efektywność magazynowania.

Szczególnych czynności związanych z przygotowaniem ładunku do przechowywania wymagają artykuły spożywcze. Podczas przechowywania nie powinny one zmienić swoich parametrów: smaku, wyglądu, wartości odżywczych czy walorów zdrowotnych. Wymaga to spełnienia odpowiednich warunków w całym łańcuchu dostaw: począwszy od producenta, a na konsumencie skończywszy. Zachowanie warunków przechowywania musi być zgodne z normą PN-84/N-01800, określającą zbiór działań, czynności magazynowych, które są chronologicznie uporządkowane i wykonywane zgodnie z przyjętą technologią magazynowania.

ZAPAMIĘTAJ

Technologia magazynowania to zasady oraz sposoby przemieszczania i składowania zapasów magazynowych z zastosowaniem określonego wyposażenia technicznego magazynu.

Parametry kontrolowane podczas składowania towarów to:

- temperatura,
- wilgotność względna powietrza,
- częstotliwość wymiany powietrza,
- możliwość wspólnego przechowywania towarów,
- dopuszczony okres przechowywania.

Podczas przechowywania towarów trzeba uwzględniać ich specyfikę. Należy zwrócić uwagę na:

- szybkość rotacji towarów,
- rozmieszczenie towarów według asortymentu i masy,